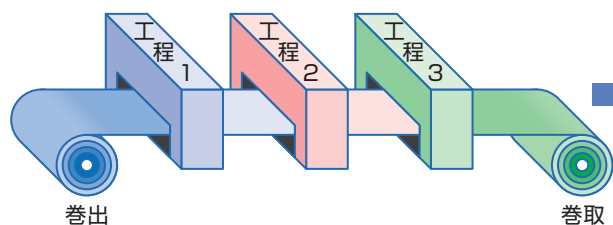


CP-ProFileのご案内

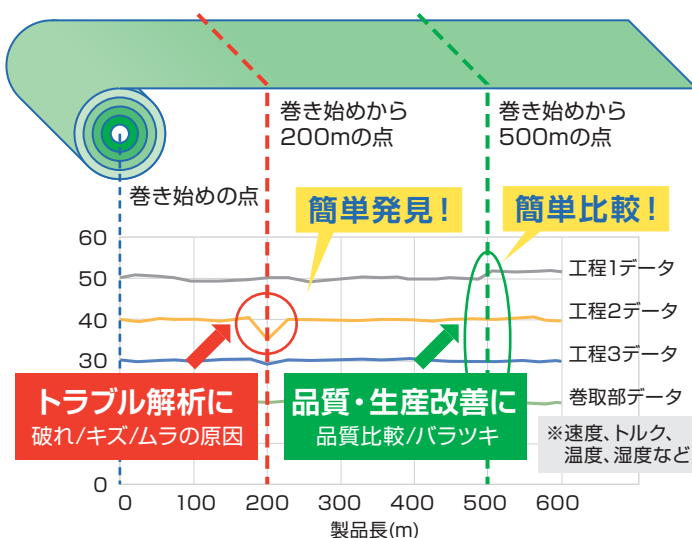
冷間圧延機・連続鋳造機・抄紙機・フィルム成膜機 など

製品の品質維持管理、トラブル解決できていますか？
CP-ProFileでラインドライブ設備における生産性向上、品質安定、
失敗コスト削減等、生産プロセスのDXをサポート。

CP-ProFileは製品の長さ基軸でグラフ化



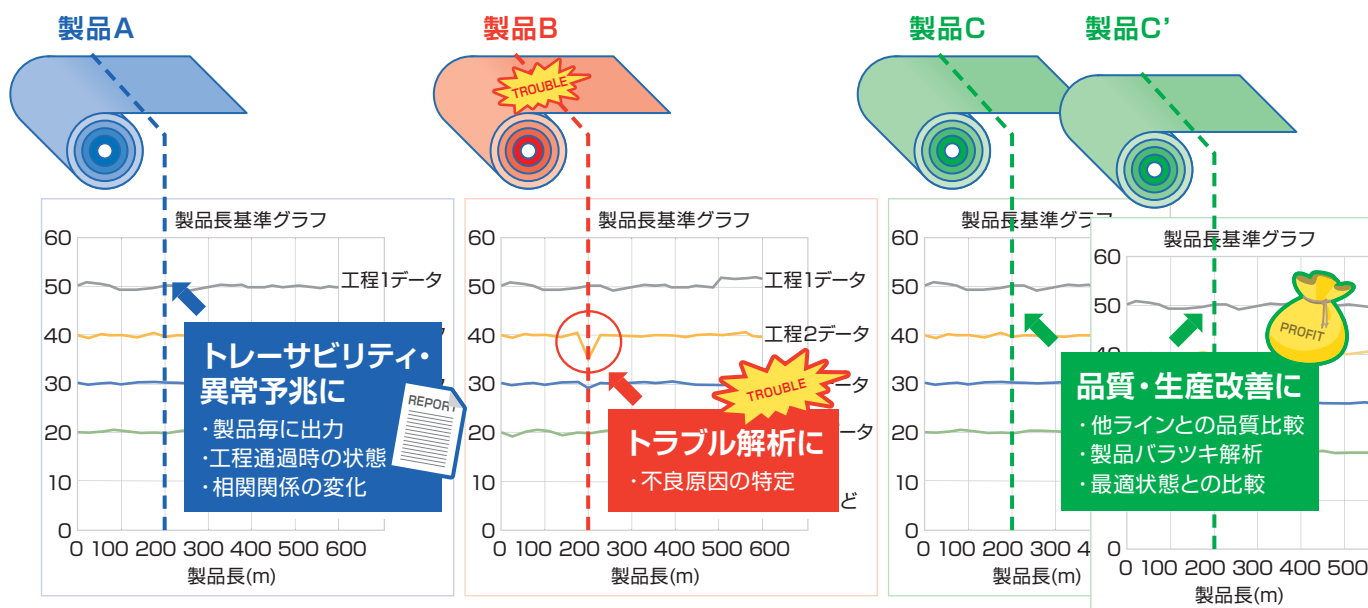
完成製品を巻き戻して展開したイメージ



完成製品を巻き戻して展開したイメージでグラフ化

製品の特定の点
(例えば巻き始めから200mの点)が
各工程を通過したタイミングのデータが
一目瞭然

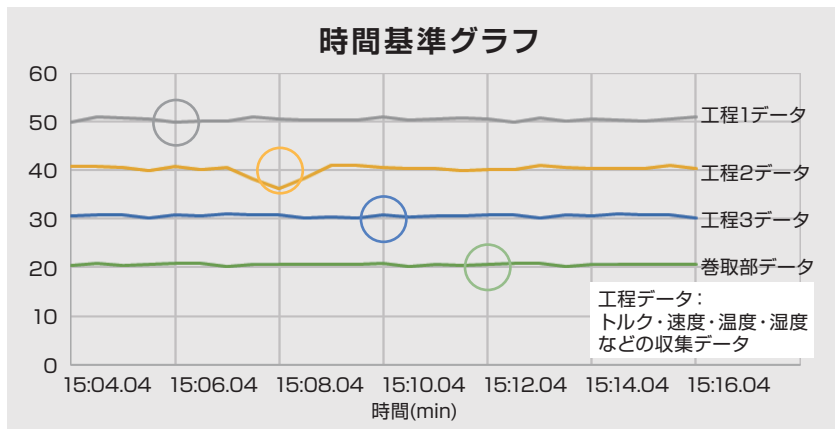
製品毎の生産プロセスデータ活用のご提案



製品単位・長さ基準により、これまでの管理・解析方法が変わる!

特長

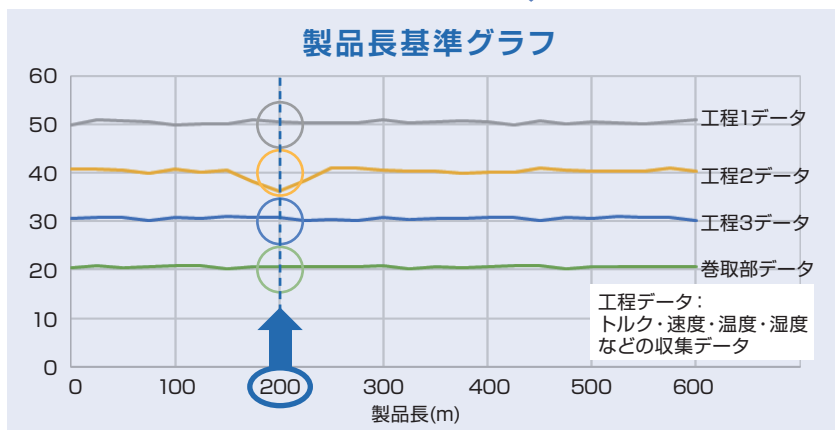
- ≫ 大容量データ^(※1)を高速サンプリングしリアルタイムまたはヒストリカル表示
- ≫ 時系列のロギングデータを製品長基準に変換しグラフ表示
- ≫ ロギングデータ、変換データを容易に外部へ出力



従来は…

時間基準のグラフでは、製品の特定の点（例：巻始めから200mの点）が各工程を通過する時間は異なるため、データは横軸方向にズレて表示されます。そのため製品の特定の点と各工程との関連付けには計算が必要で、製品の伸び／縮みを考慮すると**手計算では困難**です。

これからは…



CP-ProFileなら！

各工程を通過した際のデータが製品長基準で縦一列に並ぶため、複雑な計算は必要ありません。
(例：巻き始めから200mの点が各工程を通過時の工程データが一目瞭然)

概略仕様

システム販売のみの製品です

- ≫ データ収集：2000ワード/100msec^(※2)
- ≫ 外部出力：CSV, FTP 等
- ≫ データ蓄積：最大2カ月

適用アプリケーション例

生産ラインへの適用可否はお問い合わせください

- ≫ 冷間圧延機
- ≫ 連続鋳造機
- ≫ 抄紙機
- ≫ フィルム成膜機 など

(※1)：サンプリング周期によりデータ量は変動します。(※2)：PLCのプログラム量、スキャン時間、データ数などにより変動します。

安川オートメーション・ドライブ株式会社

<https://www.yaskawa-ad.co.jp/>
yad_contact@yaskawa.co.jp

東京支店 | TEL:03-5745-8018 / FAX:03-5745-8028
大阪支店 | TEL:06-6346-7300 / FAX:06-6346-7310
名古屋営業所 | TEL:052-331-5312 / FAX:052-322-1391
九州支店 | TEL:093-588-2449 / FAX:093-571-5850

製品名称は、(株)安川電機の商標あるいは登録商標であり、第三者が自らの目的のためにこれを使用すると、所有者の権利を侵害するおそれがあります。

本書に記載の内容は、予告なしに変更される場合があります。

資料番号：WCH-SP47-01 ©YAD 2024年作成